



#### UNITES DE PERFORATION VERTICALE

L'unité de perforation est construite en privilégiant la robustesse et la simplicité d'utilisation et elle peut être montée sur n'importe quel type d'excavateur de 1500 à 5000 kg (SL150) et de 3000 à 10000 kg (SL200).

Elle est fournie avec un clavier qui permet de commander le sens de rotation de la tête et la montée et la descente de la nacelle. Un réducteur de vitesse hydraulique situé sur la tête de l'unité permet la descente et la montée de la tête de rotation.

Les techniques de perforation praticables sont les suivantes:

- perforations à tiges hélicoïdales à pointes pour sols normaux et à pointes pour sols pierreux – rocheux à fixation hexagonale ou bien à fixation filetée
- perforations à pointes type tricône et tri-lame
- perforations à marteau fond de trou et carottages

En outre, il est possible d'appliquer sur les unités différents outils :

- treuil
- mâchoires avec dévisseur
- sellette de rotation unité
- pieds pour forage horizontal

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SL150

Course utile 1500-3000 mm  
Traction et poussée 1500 kg - 3000 kg  
Tête de forage TR22 - TR150  
Pression système hydraulique maxi 200 bar  
Débit maxi système hydraulique 80 l/min

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SL200

Course utile 1500-3000-6000 mm  
Traction et poussée 3500 kg - 4500 kg  
Tête de forage T3 - T1000  
Pression système hydraulique maxi 200 bar  
Débit maxi système hydraulique 100 l/min



#### VERTIKALBOHRLAFETTE

*Die Bohrlafette wird mit besonderem Augenmerk auf Belastbarkeit und Bedienerfreundlichkeit gebaut und kann auf jedem Baggertyp von 1500 bis 5000 kg (SL150) et von 3000 bis 10000 kg (SL200) montiert werden.*

*Lieferung komplett mit Schalttafel zur Steuerung der Kopfschwenkringung sowie der Auf- und Abfahrt der Gondel. Ein Hydraulik-Getriebemotor im oberen Teil der Lafette erlaubt die Auf- und Abfahrt des Schwenkkopfes.*

*Folgende Bearbeitungstechniken können ausgeführt werden:*

- Bohrungen mit schraubenförmigen Stangen und Bohrspitzen für normales Gelände sowie mit Bohrspitzen für steinig-felsiges Gelände mit Sechskant- oder Gewindeinsatz.
- Bohrungen mit Dreikegel- und Dreiklingen-Bohrspitzen
- Imlochhammerbohren und Kernbohren

*Auf den Lafetten können darüber hinaus folgende Werkzeuge angebracht werden:*

- Winde
- Schraubstöcke mit Abschrauber
- Lafetten-Drehsattel
- Stützfüße für Horizontalbohrung

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SL150

Nutzlauf 1500-3000 mm  
Zug und Schub 1500 kg - 3000 kg  
Bohrkopf TR22 - TR150  
Maximaler Druck Hydraulikanlage 200 bar  
Maximales Fördervolumen Hydraulikanlage 80 l/min

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SL200

Nutzlauf 1500-3000-6000 mm  
Zug und Schub 3500 kg - 4500 kg  
Bohrkopf T3 - T1000  
Maximaler Druck Hydraulikanlage 200 bar  
Maximales Fördervolumen Hydraulikanlage 100 l/min



### UNITE DOUBLE POUR PERFORATION ET FONÇAGE DE PIEUX

L'unité double de perforation et de fonçage de pieux permet d'enfoncer des pieux de grandes dimensions, jusqu'à 12 m de longueur et 350 mm de diamètre, dans des sols très durs ou présentant des couches glacées. La structure spéciale de l'unité double permet de réaliser une pré-perforation de 12 m sans devoir monter ou démonter de rallonges. Une fois la perforation terminée, on peut déplacer la seconde unité sur l'axe de perforation.

En utilisant le treuil hydraulique, il est possible de placer le pieu sur l'orifice et de procéder au fonçage en utilisant le marteau hydraulique.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SL400 - SL400/2

Course utile 12000 mm  
Traction et poussée 6000 kg - 9000 kg  
Tête de forage T8000  
Pression système hydraulique maxi 350 bar  
Débit maxi système hydraulique 350 l/min

#### CARACTÉRISTIQUES UNITÉ ET FONÇAGE SL400/2

Course utile 12000 mm  
Traction et poussée 6000 kg  
Marteau hydraulique THOR1300  
Pression système hydraulique maxi 140 bar  
Débit maxi système hydraulique 160 l/min

#### CARACTÉRISTIQUES UNITÉ DOUBLE PERFORATION ET FONÇAGE

Longueur totale 13400 mm  
Poids total 3000 kg (SL400) - 5000 kg (SL400/2)

#### POIDS EXCAVATEUR MINIMUM 20 T (SL400) - 30 T (SL400/2)

- Circuit hydraulique:
- circuit double effet godet excavateur attelages 1" gaz
  - circuit double effet foreuse excavateur attelages 1"1/4 gaz (seulement SL400/2)
  - 1 tube à échappement libre 1"1/2 gaz
  - 1 tube drainage libre à réservoir 3/4 gaz
  - Tension d'alimentation 12 ou 24 VCC (au choix du client)



### DOPPELBOHR- UND EINRAMMLAFETTE

Die Doppelbohr- und Einrammlafette erlaubt das Einrammen von Pfählen großer Abmessungen bis 12m Länge und Durchmesser 350 mm in sehr harte Gelände oder Böden mit Eisschichten. Die besondere Struktur der Doppellafette erlaubt die Ausführung einer Vorbohrung von 12m ohne Verlängerungen montieren zu müssen. Nach Abschluss des Bohrens kann die zweite Lafette auf der Bohrachse verschoben werden.

Mit Hilfe der Hydraulikwinde ist es möglich, den Pfahl auf der Öffnung zu positionieren und das Einrammen unter Verwendung des Hydraulikhammers vorzunehmen.

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SL400 - SL400/2

Nutzlauf 12000 mm  
Zug und Schub 6000 kg - 9000 kg  
Bohrkopf T8000  
Maximaler Druck Hydraulikanlage 350 bar  
Maximales Fördervolumen Hydraulikanlage 350 l/min

#### EIGENSCHAFTEN LAFETTE UND EINRAMMER SL400/2

Nutzlauf 12000 mm  
Zug und Schub 6000 kg  
Hydraulikhammer THOR1300  
Maximaler Druck Hydraulikanlage 140 bar  
Maximales Fördervolumen Hydraulikanlage 160 l/min

#### EIGENSCHAFTEN DOPPELTE BOHR- UND EINRAMMLAFETTE

Gesamtlänge 13400 mm  
Gesamtgewicht 3000 kg (SL400) - 5000 kg (SL400/2)

#### BAGGER-MINDESTGEWICHT 20 T (SL400) - 30 T (SL400/2)

- Hydraulikkreis:
- Doppelwirkungskreis Bagger-Greifer Einsätze 1" Gas
  - Doppelwirkungskreis Bagger-Bohrer Einsätze 1"1/4 Gas (nur SL400/2)
  - Anz. 1 freies Auslassrohr 1"1/2 Gas
  - Anz. 1 freies Entwässerungsrohr zu Tank 3/4 Gas
  - Versorgungsspannung 12 0 24 V DC (nach Wahl des Kunden)



### UNITE DE PERFORATION

L'unité de perforation SL600 permet la réalisation d'orifices de grand diamètre d'une profondeur de 15 m et plus, elle peut être équipée de têtes d'une rotation maximale de 16000 kgm et elle est idéale aussi pour le fonçage direct du pieu vissé.

En utilisant le treuil hydraulique, il est possible de placer le pieu sur l'orifice et de procéder au fonçage en utilisant la tête de rotation.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SL600

Course utile 15000 mm  
Traction et poussée 20000 kg  
Tête de forage T8000 - T12000 - T16000  
Pression système hydraulique maxi 500 bar  
Débit maxi système hydraulique 500 l/min

#### Poids excavateur minimum 30 t - 40 t



### BOHRLAFETTE

Die Bohrlafette SL600 erlaubt die Ausführung von Bohrungen mit großen Durchmessern und einer Tiefe von 15 m und darüber. Kann mit Schwenkköpfen bis 16000 kgm ausgestattet werden und eignet sich auch zum direkten Einrammen des verschraubten Pfahls.

Mit Hilfe der Hydraulikwinde ist es möglich, den Pfahl auf der Öffnung zu positionieren und das Einrammen unter Verwendung des Schwenkkopfes vorzunehmen.

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SL600

Nutzlauf 15000 mm  
Zug und Schub 20000 kg  
Bohrkopf T8000 - T12000 - T16000  
Maximaler Druck Hydraulikanlage 500 bar  
Maximales Fördervolumen Hydraulikanlage 500 l/min

#### Bagger-Mindestgewicht 30 t - 40 t





### UNITE DE PERFORATION HORIZONTALE

Les unités de perforation horizontale sont utilisées pour les travaux de franchissement de routes et de voies ferrées, dans les raccordements d'égouts etc.

Elles sont alimentées par le branchement au circuit hydraulique d'un engin ayant des caractéristiques compatibles ou bien par des centrales hydrauliques indépendantes spécialement construites.

L'aménagement de la machine peut être complété et personnalisé par le client par le choix d'accessoires tels que différents modèles de têtes de perforation, mâchoires simples ou doubles, pompes à eau claires ou boues etc.

Nos unités de perforation horizontale sont reconnues pour leur fiabilité, leur robustesse et leur efficacité.



### HORIZONTALBOHRLAFETTE

Die Bohrlafetten werden für Durchbrüche im Straßen- und Eisenbahnbau bei der Ausführung von Kanalanschlüssen usw. eingesetzt. Die Lafetten werden über die Verbindung mit dem Hydraulikkreis einer Arbeitsmaschine mit verträglichen Eigenschaften oder durch eigens konstruierte unabhängige Hydraulikzentralen gespeist.

Die Ausstattung der Maschine kann kundenseitig erweitert und personalisiert werden, und zwar durch die Wahl von Zubehör wie verschiedene Bohrköpfe, einfache oder doppelte Spannfüter, Reinwasser- oder Schmutzwasserpumpen usw.

Unsere Horizontalbohrlafetten sind anerkannt wegen ihrer Zuverlässigkeit, Belastbarkeit und Effizienz.

Les données et les images figurant dans le présent catalogue sont purement indicatives, Hydra se réserve le droit de les modifier sans préavis .  
 Die in diesem Katalog dargestellten Daten und Abbildungen haben rein exemplarischen Charakter, und Hydra behält sich die Möglichkeit von Änderungen ohne Vorankündigung vor.

**HYDRA s.r.l.**

**SEDE DRILLING MACHINE:** Via Imperiale, 6 - 44011 Traghetti di Argenta (FE) - Italy - **SEDE HYDRAULIC TOOLS:** Via Guiccioli, 6 - 40062 Molinella (BO) - Italy  
 Tel. (+39) 051 6908660 - Fax (+39) 051 6908657 - info@hydrhammer.it - www.hydrhammer.eu